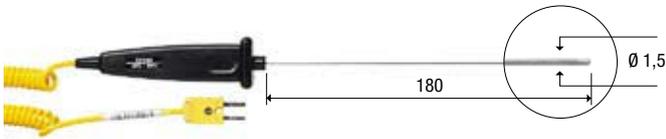
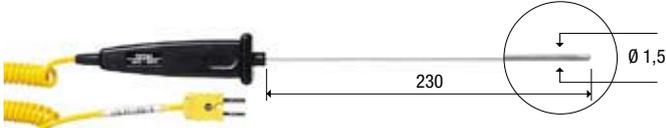
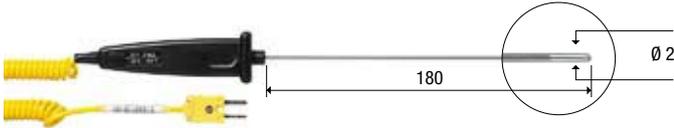
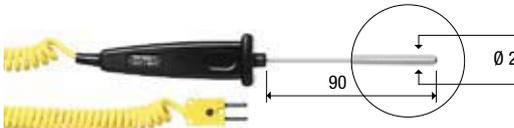
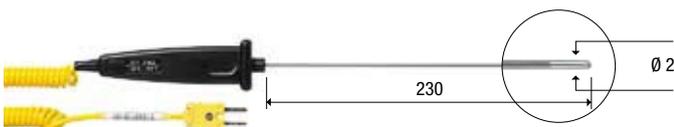


SONDES THERMOCOUPLE TYPE "K" (CHROMEL - ALUMEL)

COD.	°C max	τ s	DIMENSIONS	EMPLOI
TP 741	800	2s		
TP 741/1	400	2s		
TP 741/2	800	2s		
TP 742	800	2s		
TP 742/1	400	2s		
TP 742/2	800	2s		
TP 743	800	3s		
TP 744	400	4s		

SONDES THERMOCOUPLE TYPE "K" (CHROMEL - ALUMEL)

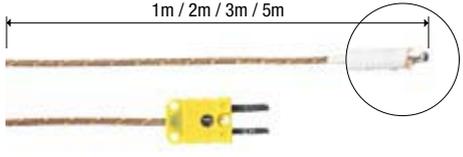
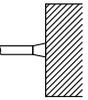
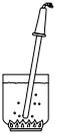
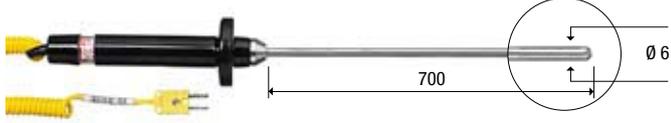
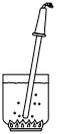
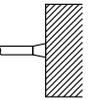
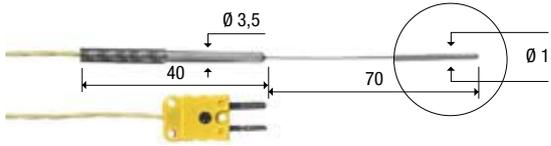
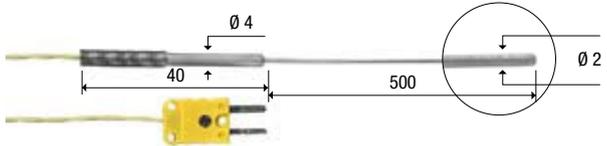
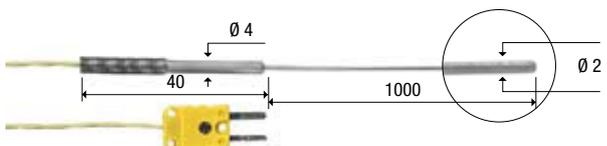
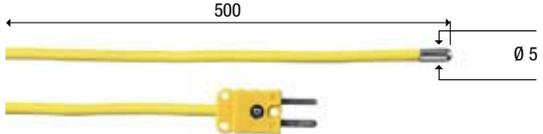
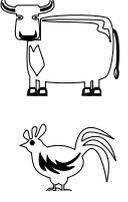
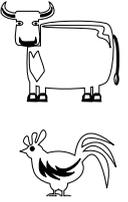
COD.	°C max	τ s	DIMENSIONS	EMPLOI
TP 745	500	5s		
TP 746	250	2s		
TP 750	1000	3s		
TP 750.0	800	3s		
TP 751	200	2s		
TP 754	500	2s		
TP 754/9	500	2s		
TP 755	800	2s		
TP 755/9	800	2s		

SONDES THERMOCOUPLE TYPE "K" (CHROMEL - ALUMEL)

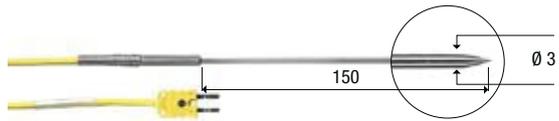
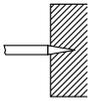
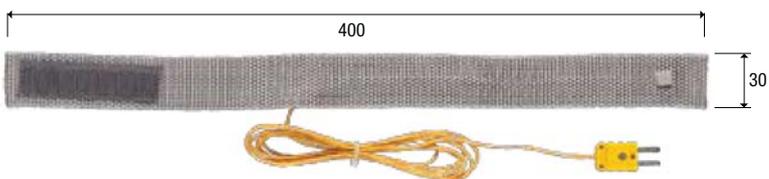
COD.	°C max	τ s	DIMENSIONS	EMPLOI
TP 756	200	2s		
TP 757	180	30s	<p style="text-align: center;">SONDE MAGNETIQUE POUR MESURES A CONTACT SUR SUPERFICIES METALLIQUES MAGNETIQUES</p>	
TP 758	400	4s		
TP 758.1	400	4s		
TP 772	400	3s		
TP 774	250	2s		
TP 776	200	2s		
TP 777	200	3s		



SONDES THERMOCOUPLE TYPE "K" (CHROMEL - ALUMEL)

COD.	°C max	τ s	DIMENSIONS	EMPLOI
TP 647	300	2s	Pour étalonnage SIT maximum 300°C. 	
TP 647/2	300	2s		
TP 647/3	300	2s		
TP 647/5	300	2s		
TP 651	1200	6s		
TP 652	1200	6s		
TP 655	180	2s		
TP 656	200	1s		
TP 656/1	1000	1s		
TP 656/2	1000	1s		
TP 657/1	100	5s		
TP 658	100	2s		

SONDES THERMOCOUPLE TYPE "K" (CHROMEL - ALUMEL)

COD.	°C max	τ s	DIMENSIONS	EMPLOI
TP 659	400	3s		
TP 660	400	4s		
TP 661	-60 +50	30s		
TP 662	110	120s	<p style="text-align: center;">SONDES A RUBAN AVEC VELCRE POUR MESURES SUR TUBES DIAM.</p> 	
CM CS	"K" "K"			
PW	"K"			

Temps de réponse pour une variation de 63% ($\tau_{0.63}$).

Le temps de réponse τ s est le temps de réaction du CAPTEUR à une variation du signal-mesure correspondant à une date percentile (63%) de la variation. Les temps de réponse sont indiqués:

Pour les sondes à immersion dans l'eau à 100°C.

Pour les sondes à contact avec une superficie métallique à 200°C.

Pour les sondes pour air à une température atmosphérique de 100°C.