

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Caractéristiques techniques:

| | |
|------------------------------|--|
| Tension d'entrée: | max 415V AC Phase-Phase, 50/60Hz ±5% |
| Connexion au système EVSE : | câble intégré avec fiche Type 2, longueur 60cm |
| Bornes de recharge : | modes de charge 2 et 3 |
| Simulation PP : | NC, 13A, 20A, 32A, 63A |
| Simulation CP : | état A, B, C, D, ventilation/non ventilation |
| Défaut simulation EVSE : | Défaut PE, Défaut E |
| Signal de sortie CP : | Protocole de communication PWM, 12V |
| Charge de sortie autorisée : | 240 V, 50/60 Hz, max 10 A CA |
| Fusible de protection : | Type rapide 250V/10A (5x20mm) (0.2x0.8in) |

Caractéristiques mécaniques:

| | |
|------------------------------|--------------------------------|
| Dimensions (L x l x H) : | 210 x 115 x 60mm (8 x 5 x 2in) |
| Poids (avec câble intégré) : | 900g (32ounces) |
| Protection mécanique : | IP40 |

Lignes directrices de référence :

| | |
|---------------------------|----------------------------------|
| Sécurité: | IEC/EN61010-1 |
| CEM : | IEC/EN61326-1 |
| Directives sectorielles : | IEC/EN61851-1, IEC/EN60364-7-722 |
| Isolation : | double isolation |
| Catégorie de mesure : | CAT III 300V |
| Degré de pollution : | 2 |

Spécifications environnementales :

| | |
|----------------------------------|-----------------------------|
| Température de travail : | 0°C ÷ 40°C (32°F ÷ 104°F) |
| Humidité de travail : | <80%RH |
| Température de stockage : | -10°C ÷ 60°C (14°F ÷ 140°F) |
| Humidité de stockage : | <80%RH |
| Altitude max de fonctionnement : | 2000m (6562ft) |

**Cet adaptateur est conforme aux exigences de la directive EMC 2014/30/EU
Cet adaptateur est conforme aux exigences des directives européennes 2011/65/EU (RoHS) et
2012/19/EU (WEEE)-**

